

J275/600 HA

J275/800 HA



FAAC

CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR MASCHINEN

(RICHTLINIE 2006/42/EG)

Der Hersteller: FAAC S.p.A.

Anschrift: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIEN

erklärt, dass: der Antrieb Mod. J275/600 HA oder J275/800 HA

gemäß der Richtlinie 2006/42/EG hergestellt wurde, um in eine Maschine eingebaut oder mit anderen Maschinen zu einer Maschine zusammengebaut zu werden;

den wesentlichen Sicherheitsanforderungen der folgenden weiteren EWG-Richtlinien entspricht.

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2004/108/EG Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit

und erklärt darüber hinaus, dass die Inbetriebnahme der Maschine bis zu dem Zeitpunkt nicht gestattet ist, bis die Maschine, in die sie eingebaut wird bzw. als deren Bestandteil sie bestimmt ist, identifiziert und deren Konformität mit den Vorgaben der Richtlinie 2006/42/EWG und den nachfolgenden Änderungen erklärt wurde.

Bologna, 1. September 2014

CEO

A. Marcellan



HINWEISE FÜR DIE MONTAGE

ALLGEMEINE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

1. **ACHTUNG! Um die Personensicherheit zu gewährleisten, sollte die Anleitung aufmerksam befolgt werden. Eine falsche Montage oder ein fehlerhafter Betrieb des Produktes können zu schwerwiegenden Verletzungen führen.**
2. Die Anleitung aufmerksam lesen, bevor mit der Montage des Produktes begonnen wird.
3. Das Verpackungsmaterial (Kunststoff, Styropor usw.) darf nicht in Reichweite von Kindern aufbewahrt werden, da es eine potentielle Gefahrenquelle darstellt.
4. Die Anleitung muss griffbereit aufbewahrt werden, um auch in Zukunft Bezug auf sie nehmen zu können.
5. Dieses Produkt wurde ausschließlich für den in diesen Unterlagen angegebenen Gebrauch entwickelt und hergestellt. Jeder andere Gebrauch, der nicht ausdrücklich angegeben ist, könnte die Unversehrtheit des Produktes beeinträchtigen und/oder eine Gefahrenquelle darstellen.
6. Die Firma FAAC lehnt jede Haftung für Schäden ab, die durch unsachgemäßen oder nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch der Automation verursacht werden.
7. Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen montiert werden. Entflammbare Gase bzw. Rauch stellen ein schwerwiegendes Sicherheitsrisiko dar.
8. Für Länder, die nicht der Europäischen Gemeinschaft angehören, sind für die Gewährleistung eines entsprechenden Sicherheitsniveaus neben den nationalen gesetzlichen Bezugsvorschriften die oben aufgeführten Normen zu beachten.
9. Die Firma FAAC übernimmt keine Haftung im Falle von nicht fachgerechten Ausführungen bei der Herstellung der anzutreibenden Schließvorrichtungen sowie bei Deformationen, die eventuell beim Betrieb entstehen.
10. Die Installation hat gemäß den geltenden Vorschriften zu erfolgen.
11. Vor der Ausführung jeglicher Eingriffe auf der Anlage ist die elektrische Versorgung auszuschalten.
12. Auf dem Versorgungsnetz der Automation ist ein allpoliger Schalter mit Öffnungsabstand der Kontakte von mindestens 3 mm einzubauen. Darüber hinaus wird der Einsatz eines Magnetschutzschalters mit 6 A mit allpoliger Abschaltung empfohlen.
13. Es sollte überprüft werden, ob vor der Anlage ein Differentialschalter mit einer Auslöseschwelle von 0,03 A vorgesehen ist.
14. Es sollte überprüft werden, ob die Erdungsanlage fachgerecht ausgeführt wurde. Die Metallteile der Schließung sollten an diese Anlage angeschlossen werden.
15. Die Automation verfügt über eine eingebaute Sicherheitsvorrichtung für den Quetschschutz, die aus einer Drehmomentkontrolle besteht. Es ist in jedem Falle erforderlich, deren Eingriffsschwelle gemäß der Vorgaben der unter Punkt 10 angegebenen Vorschriften zu überprüfen.
16. Die Sicherheitsvorrichtungen (Norm EN 12978) ermöglichen den Schutz eventueller Gefahrenbereiche vor **mechanischen Bewegungsrisiken**, wie zum Beispiel Quetschungen, Mitschleifen oder Schnittverletzungen.
17. Für sämtliche Anlagen wird der Einsatz von mindestens einem Leuchtsignal (Bsp.: am Kopf des Pollers integrierte Blinkleuchte) sowie eines Hinweisschildes empfohlen, das über eine entsprechende Befestigung mit dem Aufbau des Tors verbunden wird. Darüber hinaus sind die unter Punkt "16" erwähnten Vorrichtungen einzusetzen.
18. Die Firma FAAC lehnt jede Haftung hinsichtlich der Sicherheit und des störungsfreien Betriebs der Automation ab, wenn Komponenten auf der Anlage eingesetzt werden, die nicht im Hause FAAC hergestellt wurden.
19. Bei der Wartung sollten ausschließlich Originalteile der Firma FAAC verwendet werden.
20. An den Bestandteilen des Automationssystems dürfen keinesfalls Veränderungen vorgenommen werden.
21. Der Monteur hat dem Benutzer alle Informationen in Bezug auf den manuellen Betrieb des Systems im Notfall zu liefern.
22. Weder Kinder noch Erwachsene dürfen sich während des Betriebs in der unmittelbaren Nähe der Automation aufhalten.
23. Die Funksteuerungen und alle anderen Impulsgeber müssen außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt werden, um ein versehentliches Aktivieren der Automation zu vermeiden.
24. Die Durchfahrt über den Poller darf nur bei vollständig eingefahrener Vorrichtung erfolgen.
25. Der Betreiber darf keinerlei Reparaturen oder direkte Eingriffe an der Automation ausführen, sondern muss sich hierfür ausschließlich an qualifiziertes Fachpersonal wenden.
26. **Alle Vorgehensweisen, die nicht ausdrücklich in der vorliegenden Anleitung vorgesehen sind, sind nicht zulässig.**

INHALT

1	ALLGEMEINE HINWEISE	3
2	BESCHREIBUNG UND TECHNISCHE DATEN	3
3	ABMESSUNGEN	4
4	VORBEREITUNGSARBEITEN	5
5	ELEKTRISCHE VERDRAHTUNGEN	8
6	EINSETZEN DES POLLERS IN DEN EINFAHRSCHACHT	9
7	BEFESTIGUNG DES OBEREN ANTRIEBSKRANZES	9
8	MANUELLER BETRIEB	10
9	AUTOMATIKBETRIEB	10
10	INSTANDHALTUNG	10
	10.1 HALF STANDARD VERFAHREN	10
	10.2 ÄNDERUNG DER AUSLÖSUNG DES MAGNETVENTILS (siehe Tab. B)	11
11	ZUBEHÖR	11
	11.1 ABDECKUNG	11
12	ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE	12
13	AUSWAHL DER VOREINSTELLUNGEN	13
14	VERLEGEN DER SCHLEIFEN	13
15	ANSCHLUSS VON MEHREREN POLLERN	14
	15.1 ANSCHLUSS VON BIS ZU 4 POLLERN AN EINER STEUERKARTE	14
	15.2 ANSCHLUSS VON BIS ZU 8 POLLERN AN ZWEI JE275 (624BLD), MASTER-SLAVE-ANSCHLUSS	14
	15.3 ANSCHLUSS VON BIS ZU 4 POLLERN AN EINER STEUERKARTE	15
	15.4 ANSCHLUSS VON BIS ZU 8 POLLERN AN ZWEI JE275 (624BLD), MASTER-SLAVE-ANSCHLUSS	16
16	FEHLERSUCHE	17

POLLER J275/600-800 HA

 **Lesen Sie diese dem Produkt beiliegende Betriebsanleitung aufmerksam durch: Sie liefert Ihnen wichtige Hinweise über Sicherheit, Montage, Betrieb und Instandhaltung.**

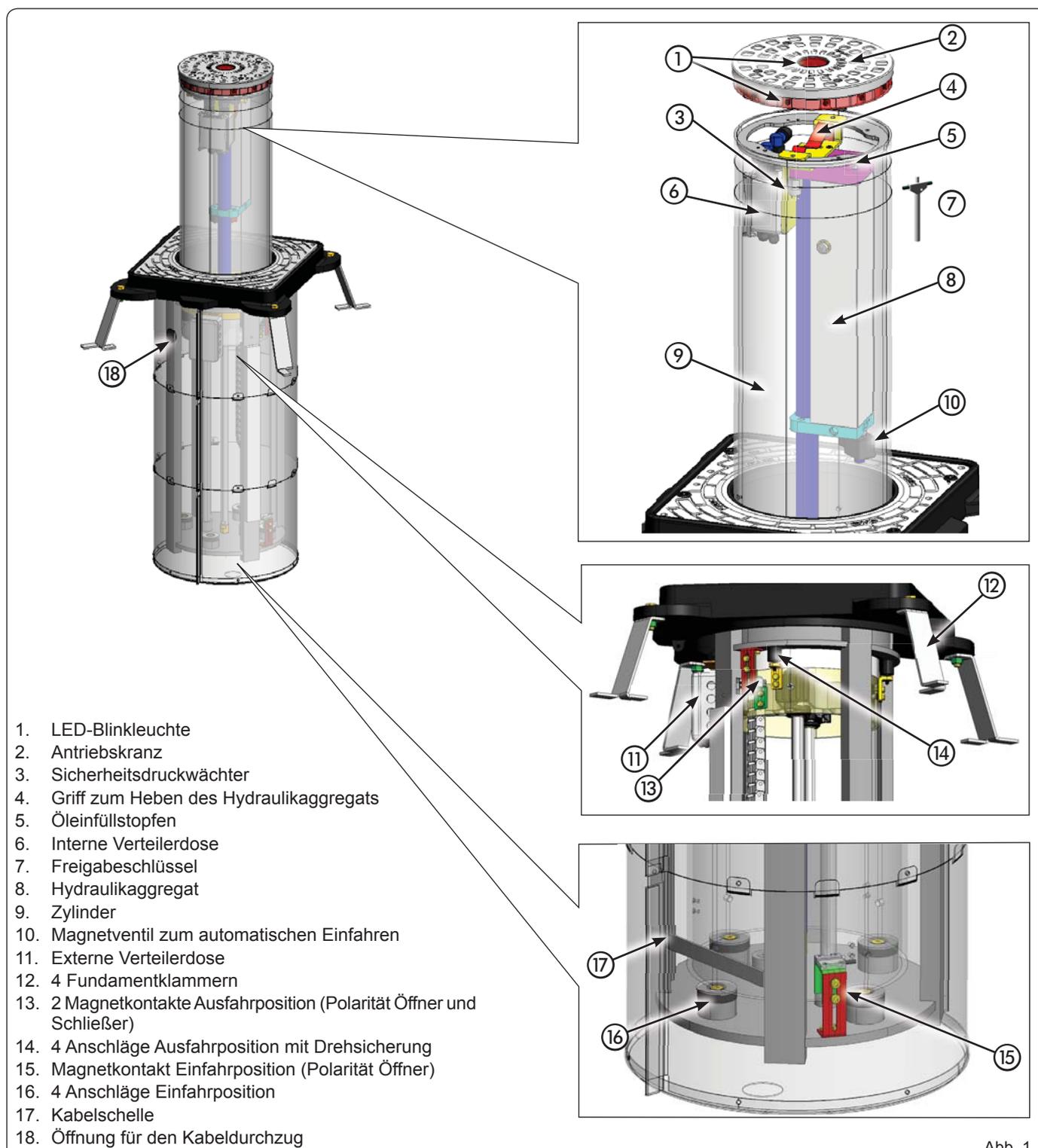
1 ALLGEMEINE HINWEISE

Diese Betriebsanleitung gilt für folgende Modelle:

J 275/600 H A und J 275/800 H A

Bei diesen Modellen handelt es sich um hydraulische Automatik-Verkehrspoller. Der Zylinder wird über ein integriertes Hydraulikaggregat betätigt. Die hydraulische Entriegelung erfolgt automatisch bei Stromausfall oder direkt über das Hydraulikaggregat. Die entsprechende Einstellung wird über das Magnetventil vorgenommen (siehe Abschnitt 10.1).

2 BESCHREIBUNG UND TECHNISCHE DATEN



1. LED-Blinkleuchte
2. Antriebskranz
3. Sicherheitsdruckwächter
4. Griff zum Heben des Hydraulikaggregats
5. Öleinfüllstopfen
6. Interne Verteilerdose
7. Freigabeschlüssel
8. Hydraulikaggregat
9. Zylinder
10. Magnetventil zum automatischen Einfahren
11. Externe Verteilerdose
12. 4 Fundamentklammern
13. 2 Magnetkontakte Ausfahrposition (Polarität Öffner und Schließer)
14. 4 Anschlüsse Ausfahrposition mit Drehsicherung
15. Magnetkontakt Einfahrposition (Polarität Öffner)
16. 4 Anschlüsse Einfahrposition
17. Kabelschelle
18. Öffnung für den Kabeldurchzug

Abb. 1

Tab. A – Technische Daten

MODELL	J275
Versorgung	230 V~ 50 Hz
Max. aufgenommene Leistung (W)	220
Max. Schubkraft (N)	1000
Max. Durchsatz der Pumpe (lpm)	3
Min. Ausfahrzeit H600 (Sek.)	5
Min. Einfahrzeit H600 (Sek.) (1)	1
Min. Ausfahrzeit H800 (Sek.)	7
Min. Einfahrzeit H800 (Sek.) (1)	1,2
Betriebstemperatur (°C)	-15 +55
Gewicht H600 / H800 (Kg)	150 / 170
Ölmenge (l) (2)	1,5
Schutzart	IP56
Abmessungen	siehe Abb. 2
Kondensator (3)	16µF - 400V
Einsatzhäufigkeit	Intensive Nutzung

Stoßfestigkeit (J) (4)	38000 (Stahl) 67000 (Edelstahl)
Bruchfestigkeit (J) (4)	128000 (Stahl) 207000 (Edelstahl)
R.O.T. bei 55°C - J275/600HA (min)	40
R.O.T. bei 23°C - J275/600HA (min)	100

 (1) Die Werte beziehen sich auf das Einfahren bei eingeschaltetem Magnetventil. Wird dieses ausgeschaltet (siehe Abschn. 10.2) betragen die Werte 2,5 Sek. (H600) bzw. 3 Sek. (H800)

 (2) Abb.13

 (3) Der Anlaufkondensator (16µF – 400 V) ist in der Verteilerdose am Hydraulikaggregat anschlussfertig verdrahtet.

 (4) zertifiziert von der dritten Stelle

3 ABMESSUNGEN

Maße in mm

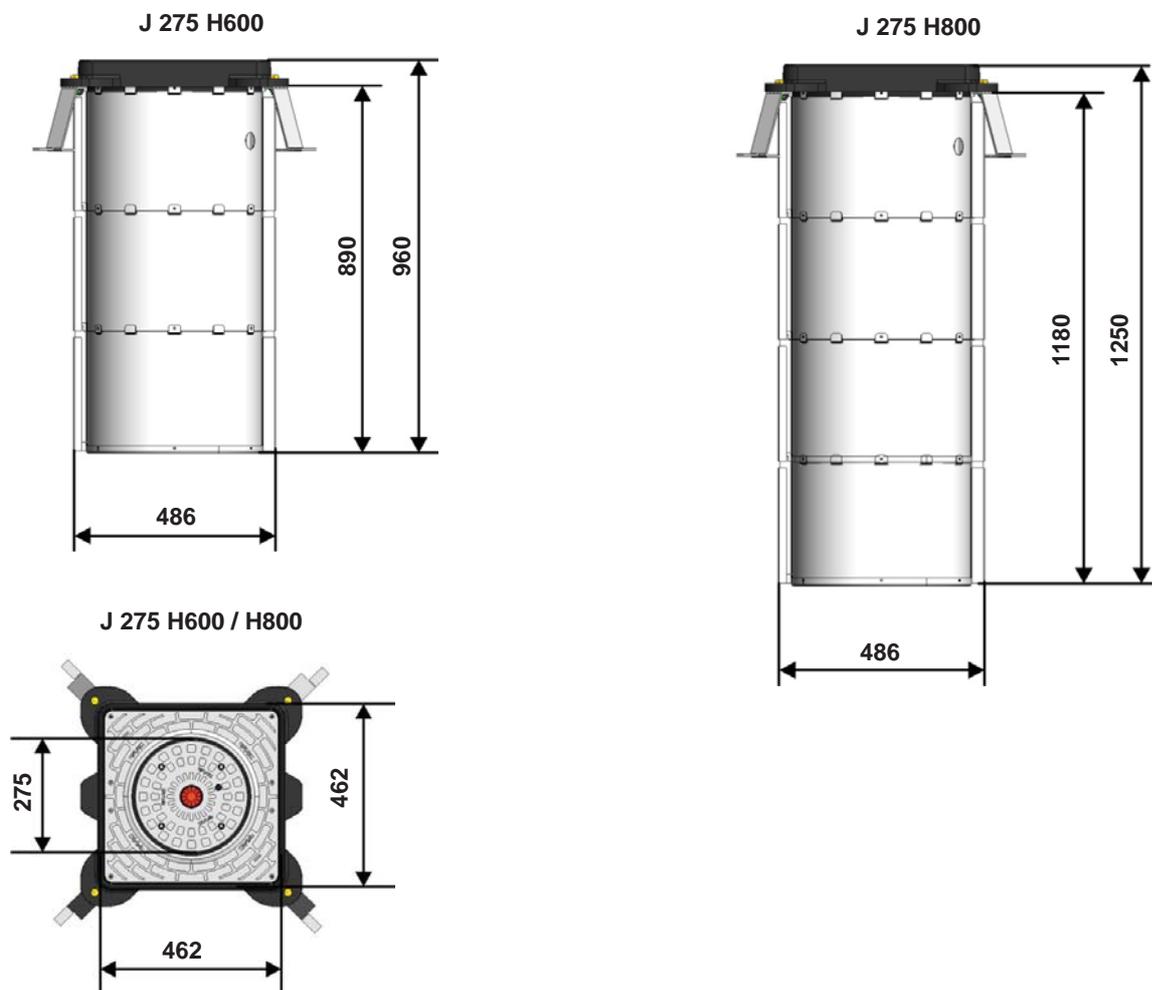


Abb. 2

4 VORBEREITUNGSARBEITEN

-  **Sicherstellen, dass sich die Position für die Installation des Pollers nicht in einer Vertiefung befindet. Sollte dies der Fall sein, muss der Poller teilweise geschützt werden. Hierzu ist rund um den Poller eine Drainageleitung mit Abdeckgitter zu verlegen.**
-  **Den Aushub bis zu einer Tiefe von zirka 1,25 m (275 H600) bzw. zirka 1,54 m (275 H800) vornehmen**
-  **Der Aushub kann quadratisch sein und eine Seitenlänge von zirka 1 m aufweisen (Abb. 3). Er kann aber auch mit einem Bohrer mit Durchmesser 50 cm bis zur oben genannten Tiefe ausgeführt und auf den letzten 30 cm zu einer quadratischen Form mit einer Seitenlänge von 1 m erweitert werden**

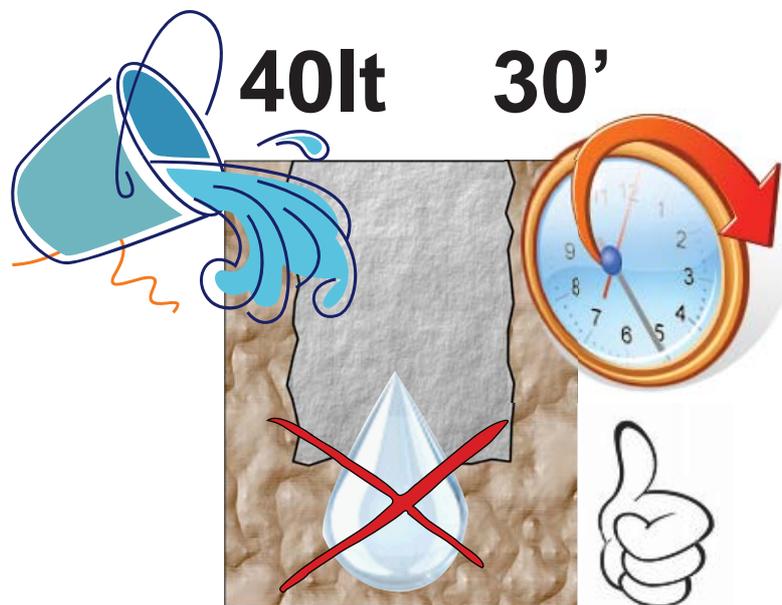
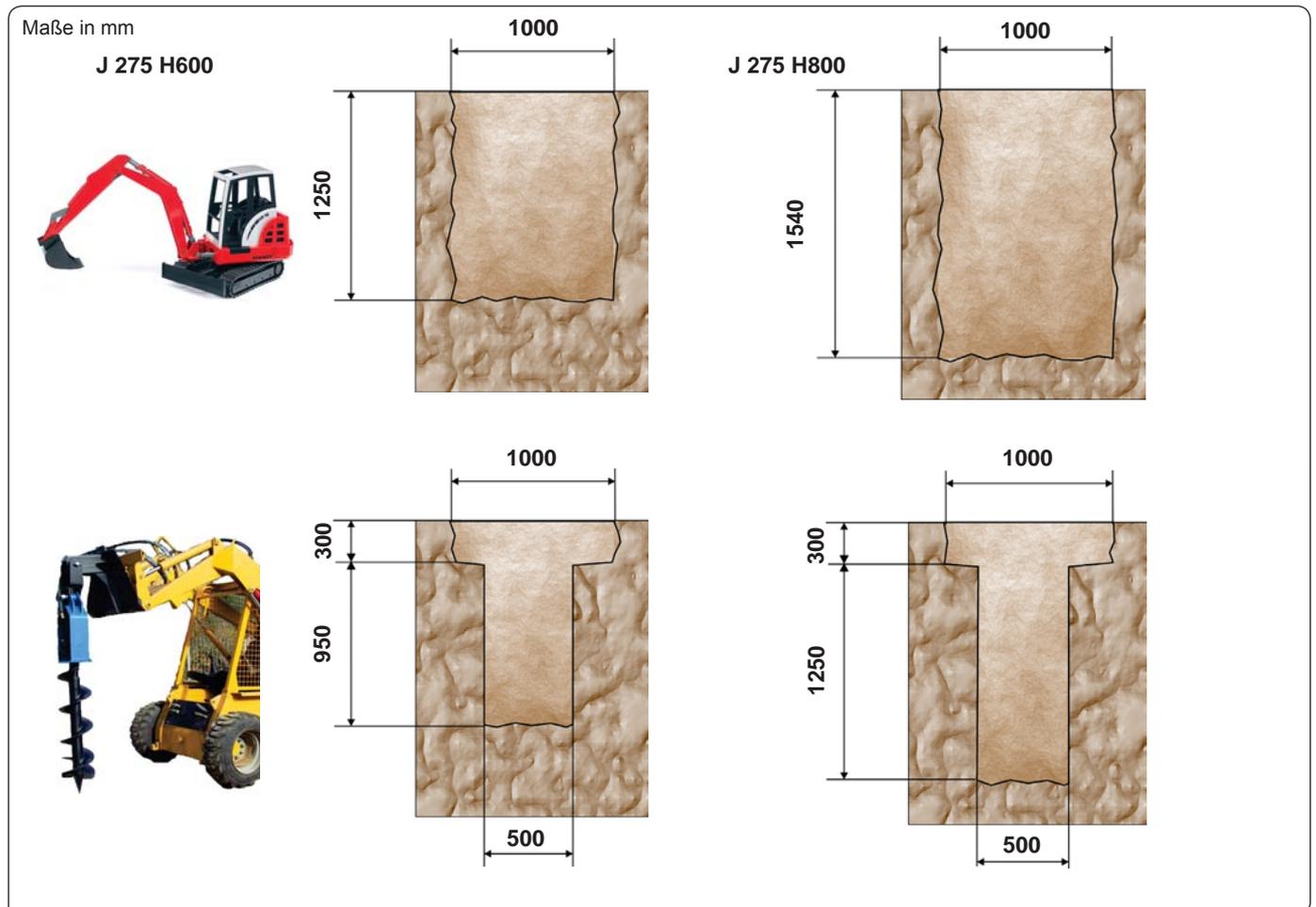


Abb. 3

 **Sicherstellen, dass der Boden über eine gute Drainagefähigkeit verfügt: Hierzu etwa 40 l Wasser in den Aushub eingießen und sicherstellen, dass das Wasser innerhalb von 30 Minuten abfließt. Wenn dies nicht der Fall ist, muss eine Abflussleitung des Regenwassers mit einem Durchmesser von 60 mm verlegt werden, die an die Kanalisation anzuschließen oder mit einem Abflussschacht mit Entleerungssystem (z. B. Elektropumpe) zu verbinden ist, wobei dieser Abflussschacht tiefer sein muss als der Einfahrtschacht.**

Übersetzung der Original-Anleitung

DEUTSCH

Maße in mm

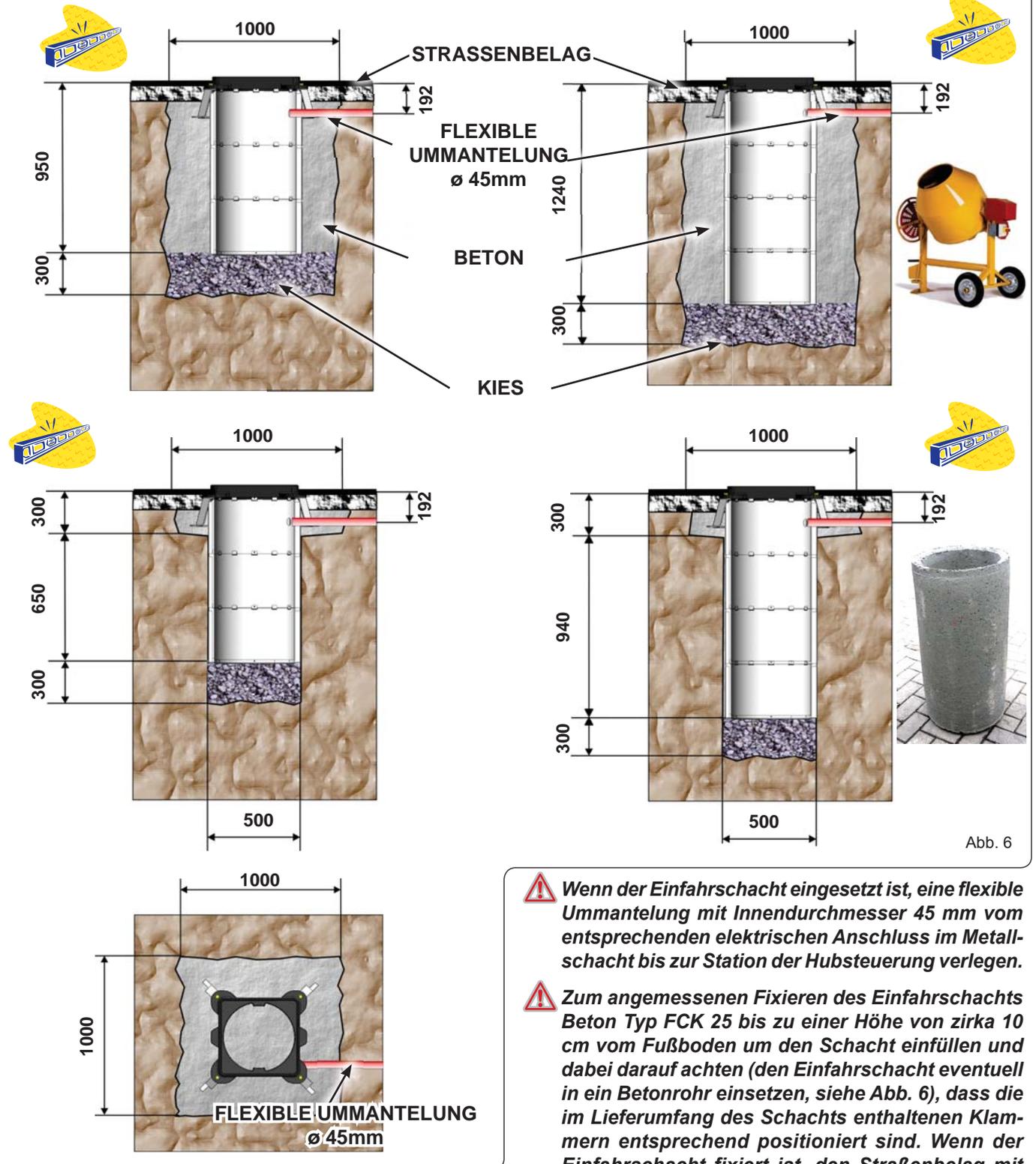
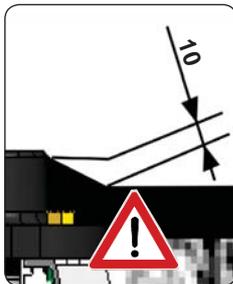


Abb. 6

⚠ Den Metallschacht mit Gegenrahmen einsetzen und dabei darauf achten, dass der Einsatz lotrecht erfolgt. Die Oberkante des Gegenrahmens muss so positioniert werden, dass sie 10 mm aus dem Fußboden heraustritt (damit das Einlaufen von Regenwasser in den Einfahrtschacht begrenzt wird).



Um die Stolpergefahr zu reduzieren, den Einfahrtschacht mit dem Straßenbelag verbinden.

- ⚠ Wenn der Einfahrtschacht eingesetzt ist, eine flexible Ummantelung mit Innendurchmesser 45 mm vom entsprechenden elektrischen Anschluss im Metallschacht bis zur Station der Hubsteuerung verlegen.**
- ⚠ Zum angemessenen Fixieren des Einfahrtschachts Beton Typ FCK 25 bis zu einer Höhe von zirka 10 cm vom Fußboden um den Schacht einfüllen und dabei darauf achten (den Einfahrtschacht eventuell in ein Betonrohr einsetzen, siehe Abb. 6), dass die im Lieferumfang des Schachts enthaltenen Klammern entsprechend positioniert sind. Wenn der Einfahrtschacht fixiert ist, den Straßenbelag mit demselben Material fertigstellen.**
- ⚠ Die erforderlichen Leitungen für die Verbindung zwischen Steuereinheit und eventuellen zusätzlichen Geräten (z. B. Ampeln, Induktionsschleifen, Kartenlesegerät usw.) sowie anderen etwaigen Pollern verlegen und den elektrischen Anschluss und die Erdung vornehmen.**
- ⚠ Für den Anschluss des Pollers an die Steuerkarte ein Kabel Typ FG7OR-0,6/1kV-16G1,5 mit einer Länge von maximal 50 m verwenden.**
- ⚠ Alle Leitungen müssen fachgerecht in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften verlegt werden.**

5 ELEKTRISCHE VERDRÄHTUNGEN

Für den Anschluss des Pollers an die Steuereinheit ein mehrpoliges Kabel Typ **FG7OR-0,6/1kV-16G1,5 (16 Kabel zu 1,5 mm²) mit einer Länge von maximal 50 m** verwenden. Dieses Kabel muss in einer Ummantelung \varnothing 45 mm verlegt werden, die an der entsprechenden Kabelschelle im unteren Teil des Rahmens (Abb. 7, Bez. ①) befestigt werden und aus dem Einfahrtschacht um 1,2 m (Version H 600) bzw. 1,6 m (Version H 800) heraustreten muss.

Die elektrischen Verdrahtungen in der Verteilerdose an der Seite des Pollers ausführen (siehe Angaben in der Abbildung unten).

⚠ Eventuelles zusätzliches Zubehör (z. B. Fotozellen, Tasten zum Öffnen/Schließen usw.), die an die Steuereinheit angeschlossen werden, müssen unbedingt doppelt isoliert werden.

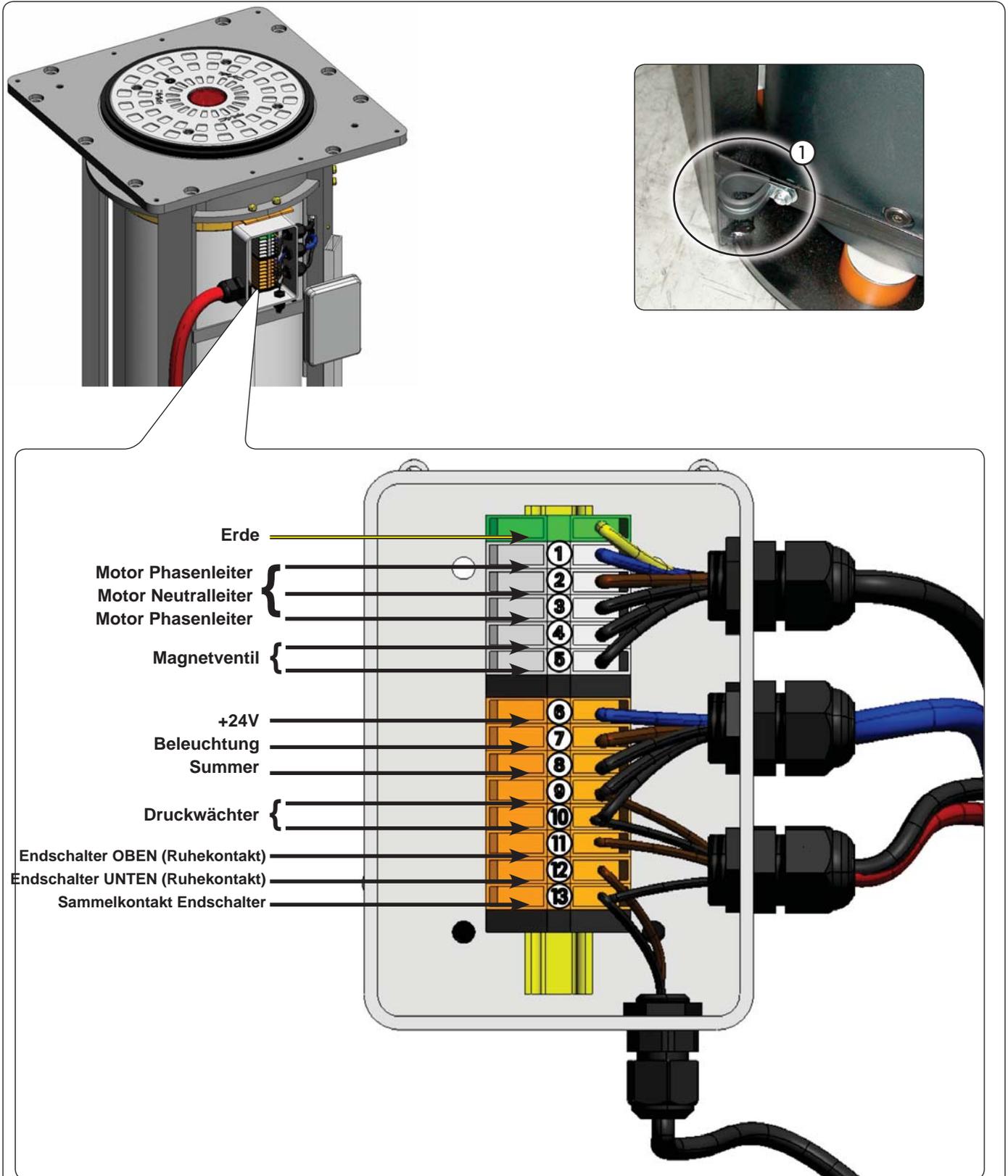


Abb. 7

6 EINSETZEN DES POLLERS IN DEN EINFAHRSCHACHT

Zum Einsetzen des Pollers in den entsprechenden zuvor befestigten Einfahrtschacht (abwarten, bis der Beton abgebunden hat) die beiden Ösenschrauben M10 am oberen Teil anschrauben (siehe Abbildung unten) und als Anschlagpunkte zum Heben mit Riemern oder Ketten verwenden.

⚠ Vor dem Einsetzen des Pollers in den Einfahrtschacht ist dessen Funktionstüchtigkeit zu prüfen. Ebenso muss sichergestellt werden, dass die Sicherheitseinrichtungen korrekt ansprechen (siehe ab Seite 12).

Den Poller heben und vollständig in den Einfahrtschacht einführen.

⚠ Beim Senken besonders auf die Position des Kabels zwischen Einfahrtschacht und Poller sowie auf die Verteilerdose an der Seite des Pollers achten (siehe Abb. 8)

Den Poller bis zum Anschlag einsetzen, die beiden Ösenschrauben entfernen und den Poller mithilfe von 10 Zylinderkopfschrauben mit Innensechskant M12 x 30 INOX (im Lieferumfang enthalten) befestigen.

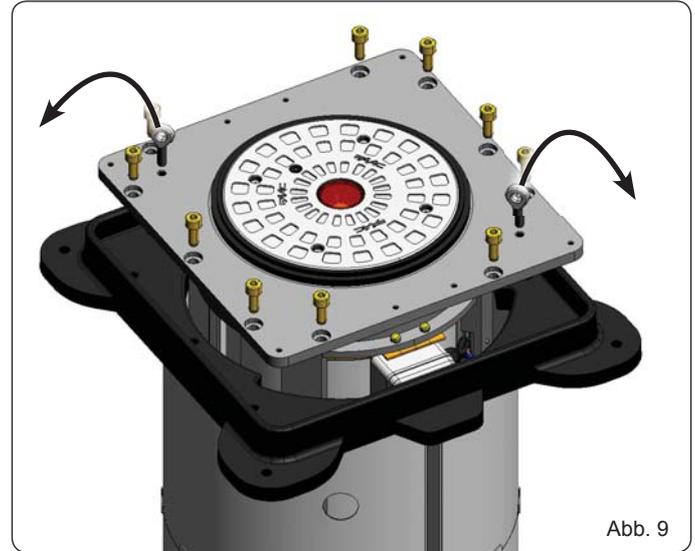


Abb. 9

7 BEFESTIGUNG DES OBEREN ANTRIEBSKRANZES

Nach dem Befestigen des Pollers muss der obere Antriebskranz mit 8 Zylinderkopfschrauben mit Innensechskant M6 x 10 INOX (im Lieferumfang enthalten) fixiert werden

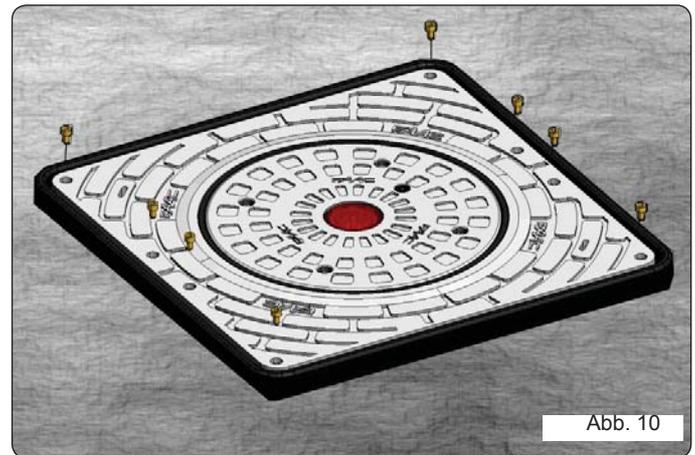


Abb. 10

☞ Die beiden Langlöcher am oberen Antriebskranz dienen zum Einsetzen eines Werkzeugs (z. B. Schraubendreher), um den Antriebskranz im Bedarfsfall anzuheben.

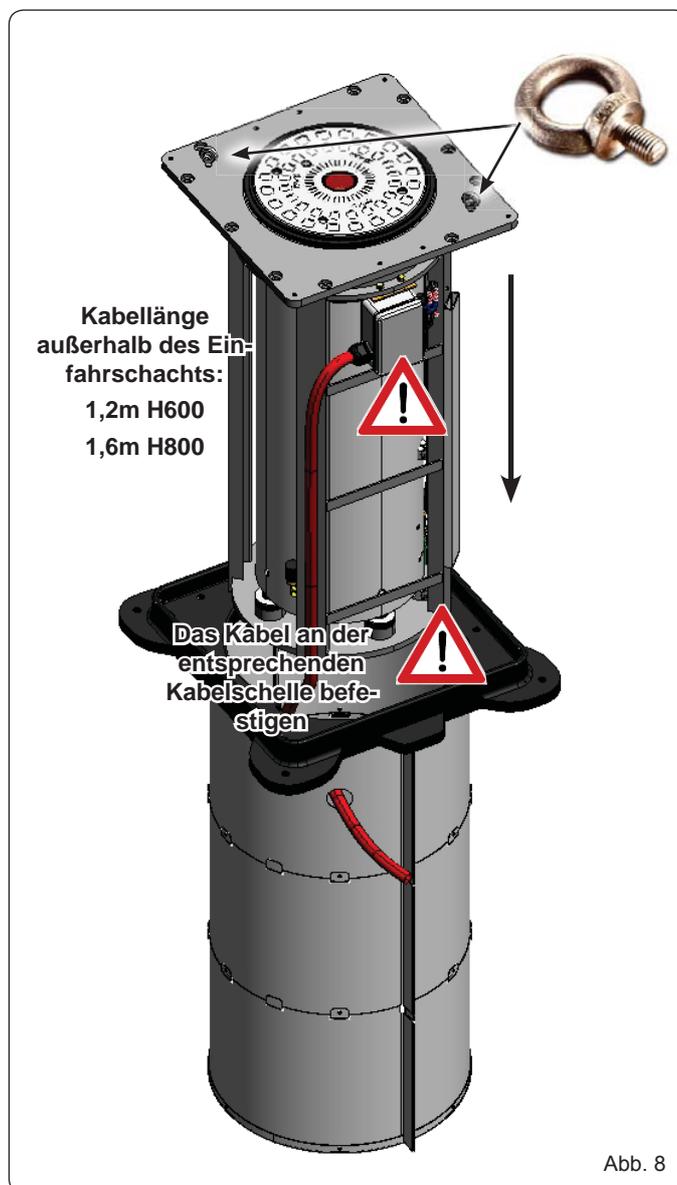


Abb. 8

Übersetzung der Original-Anleitung
 DEUTSCH

8 MANUELLER BETRIEB

Bei Stromausfall bzw. Unterbrechung der Netzstromversorgung wird der Poller in der Regel dank des Magnetventils am Hydraulikaggregat (siehe Abb. 1, Bez. ③) automatisch eingefahren.

Sollte es jedoch erforderlich sein, den Poller manuell einzufahren, hat dies mithilfe der Entriegelungsvorrichtung zu erfolgen.

1. Die Sperrschraube am Kopf des Pollers abschrauben (Abb. 11, Bez. ①)
2. Den im Lieferumfang des Pollers enthaltenen Entriegelungsschlüssel in die entsprechende Öffnung stecken
3. Gegen den Uhrzeigersinn drehen, um den Poller einzufahren (Abb. 11, Bez. ②).

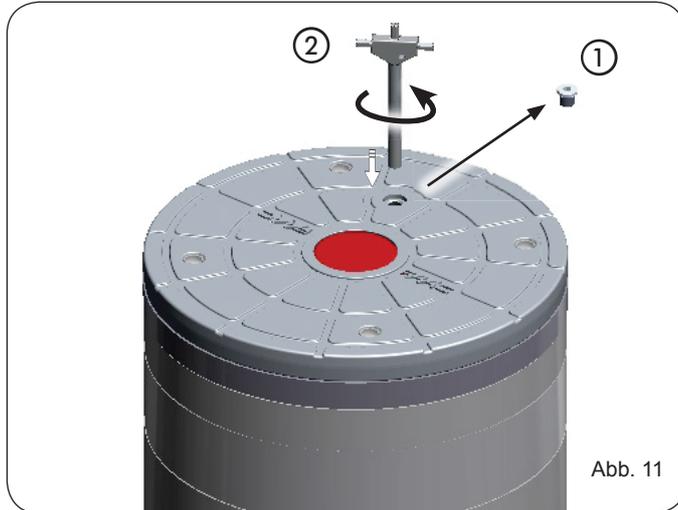


Abb. 11

9 AUTOMATIKBETRIEB

Zur Wiederherstellung des Automatikbetriebs:

1. In die entsprechende Öffnung einen 5-mm-Inbusschlüssel einführen
2. Bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen (Abb. 12, Bez. ①)
3. Die Sperrschraube wieder am Kopf des Pollers anschrauben (Abb. 12, Bez. ②).

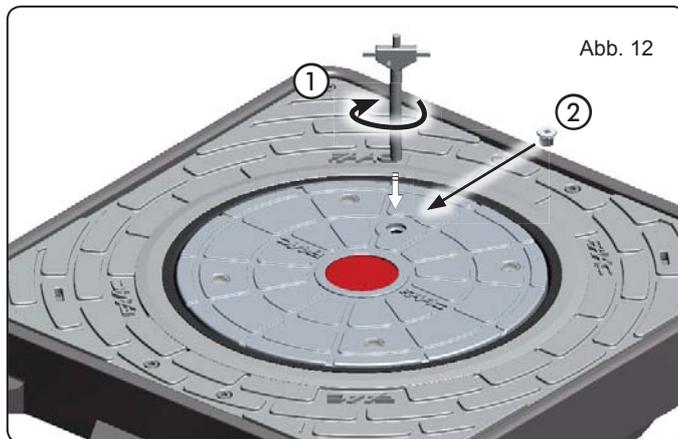


Abb. 12

Die Sperrschraube am Kopf des Pollers kann auch umgedreht angeschraubt werden, um zu verhindern, dass der Poller hydraulisch manuell eingefahren wird. Dafür zuerst die vier Befestigungsschrauben am Kopf abschrauben und den Kopf entfernen (siehe Abb. 13, Bez. ①)



10 INSTANDHALTUNG

Für den Zugang zum Hydraulikaggregat für Instandhaltungsarbeiten oder bei Störungen sind folgende Schritte auszuführen:

1. Den oberen Kopf anheben und hierfür die entsprechenden vier TAMPERTORX T30-Schrauben abschrauben (Abb. 13A, Bez. ①)
2. Die beiden Steckverbinder an der internen Verteilerdose abklemmen (Abb. 13A, Bez. ②)
3. Die beiden Schrauben, mit denen das Hydraulikaggregat am Zylinder befestigt ist, abschrauben (Abb. 13A, Bez. ③)
4. Das Aggregat vollständig mithilfe des entsprechenden Griffs anheben (Abb. 13A, Bez. ④).

10.1 HALF STANDARD VERFAHREN

Standardabfolge für die Wartung:

1. Reinigung des Einfahrchachts mit Absaugung der abgelagerten Substanzen
2. Reinigung der Abflussleitungen für die Wasserdrainage auf dem Boden des Einfahrchachts
3. Reinigung und Schmieren der mittleren Führungsschiene
4. Prüfung (und eventuelles Auswechseln) der unteren Anschlagdichtungen
5. Prüfung und eventuelle Beseitigung von Ölleckagen am Hubkolben
6. Allgemeine Prüfung der korrekten Befestigung des Schraubenmaterials des Automatikpollers
7. Allgemeine Reinigung des Hubzylinders und eventuelle Lackausbesserungen
8. Kontrolle des Ölstands im Hydraulikaggregat und eventuelles Nachfüllen sowie Prüfung der Einstellungen des Betriebsdrucks
9. Prüfung der Funktionen des Sicherheitsdruckwächters

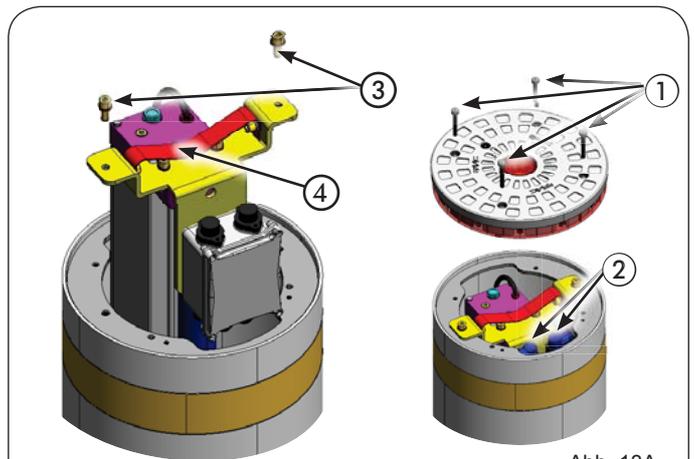


Abb. 13A

Über den Verschluss zum Nachfüllen des Öls, den korrekten Ölstand prüfen, wenn der Poller ganz unten ist (Abb. 13 Bez. e). Den entsprechenden Verschluss nur dann schließen, wenn der Poller in der oberen Position ist.

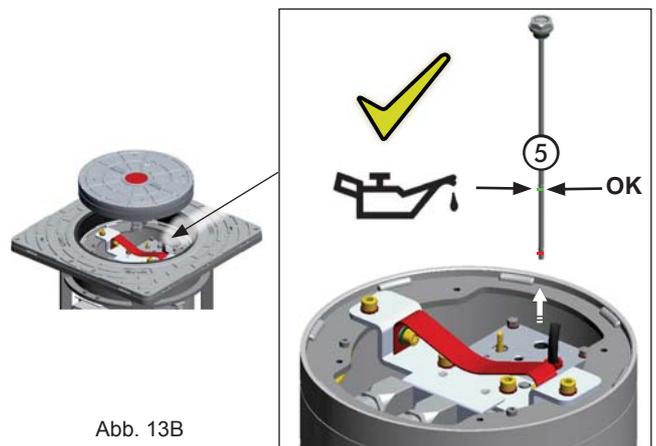


Abb. 13B

10.2 ÄNDERUNG DER AUSLÖSUNG DES MAGNETVENTILS (siehe Tab. B)

Die Auslösung des Magnetventils kann geändert werden. Bei Stromausfall fährt der Poller normalerweise automatisch bei Hochgeschwindigkeit ein. Dafür sorgt das Magnetventil, das das Hydrauliksystem öffnet und das freie Einfahren des Pollers nach dem Schwerkraftprinzip bewirkt. Möglich ist auch das Einfahren bei Standardgeschwindigkeit, ohne das Magnetventil zu deaktivieren (siehe Tab. A, Seite 4). Wenn der Poller auch bei Stromausfall ausgefahren bleiben soll, sind folgende Schritte auszuführen:

1. Das Hydraulikaggregat entfernen (siehe Beschreibung in Abschnitt 10)
2. Den sichtbaren Stift am Magnetventil bis zum Anschlag drücken (Abb. 14, Bez. ①)
3. Den Stift bis zum Anschlag drehen (siehe Abb. 14, Bez. ②).

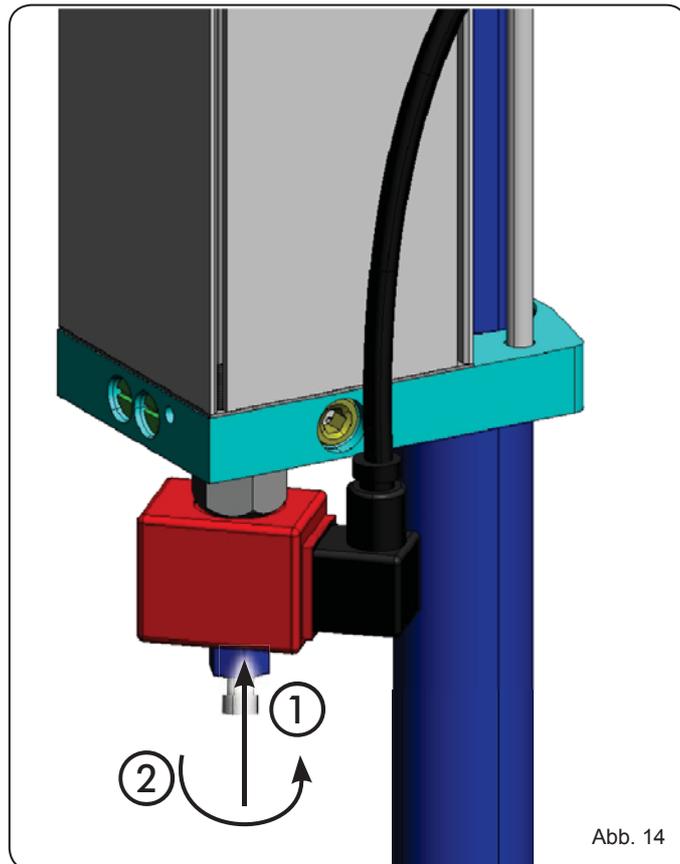


Abb. 14

11 ZUBEHÖR

11.1 ABDECKUNG

Wenn der Fahrtschacht bereits installiert, jedoch der Poller noch nicht eingesetzt ist, sollte die Öffnung mit der Abdeckung verschlossen werden.

Die Abdeckung positionieren und mit den 4 Zylinderkopfschrauben mit Innensechskant M12 x 30 INOX (mitgeliefert) befestigen.

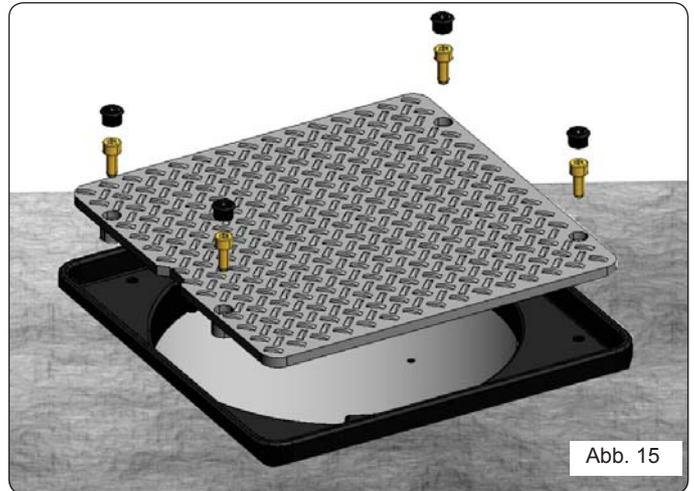


Abb. 15

Zum späteren Anheben der Abdeckung den entsprechenden Eingriff verwenden.

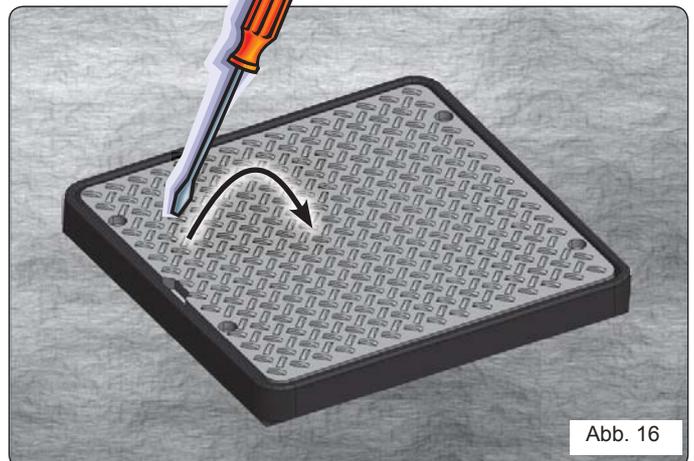


Abb. 16

Tab. B - Magnetventil zum automatischen Einfahren

AUTOMATISCHES EINFAHREN BEI STROMAUSFALL	Einfahren bei Hochgeschwindigkeit mithilfe des Magnetventils	Das Magnetventil an den Ausgang FAN der Steuerkarte JE275 (624BLD) (22-23 auf J2) anschließen.	Magnetventil
	Einfahren bei Standardgeschwindigkeit mithilfe des Hydrauliksystems	Das Magnetventil direkt an die Netzversorgung der Steuerkarte JE275 (624BLD) (L-N auf J9) anschließen.	Magnetventil
BEIBEHALTUNG DER AUSGEFAHRENEN POSITION BEI STROMAUSFALL	Einfahren bei Standardgeschwindigkeit mithilfe des Hydrauliksystems	Die Auslösung des Magnetventils gemäß Abschn. 10.1 ändern.	

ELEKTRONISCHES STEUERGERÄT JE275

Das elektronische Steuergerät JE275 wird mit der elektronischen Steuerkarte 624 BLD und dem Gehäuse Modell E geliefert.

-Vor Arbeiten am elektronischen Steuergerät (Anschlüsse, Instandhaltung usw.) stets die Stromzufuhr unterbrechen.

- Vor der Anlage einen thermomagnetischen Fehlerstrom-Schutzschalter mit entsprechender Auslöseschwelle (0,03 A) einbauen.

- Das Erdungskabel an die entsprechende Klemme am Steckverbinder J9 des Steuergeräts anschließen (siehe Abbildung unten).

- Bitte überprüfen Sie, dass der Netztrenner den BlockSchlüssel hat, es sei denn er wird in Hinblick auf den Unterhalter eingebaut.

- Die Apparatur soll zu einer Höhe bis 0,4 zu 2,0 m installiert werden

12 ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

SEITE KARTE JE275 (624BLD)

POLLERSEITIG

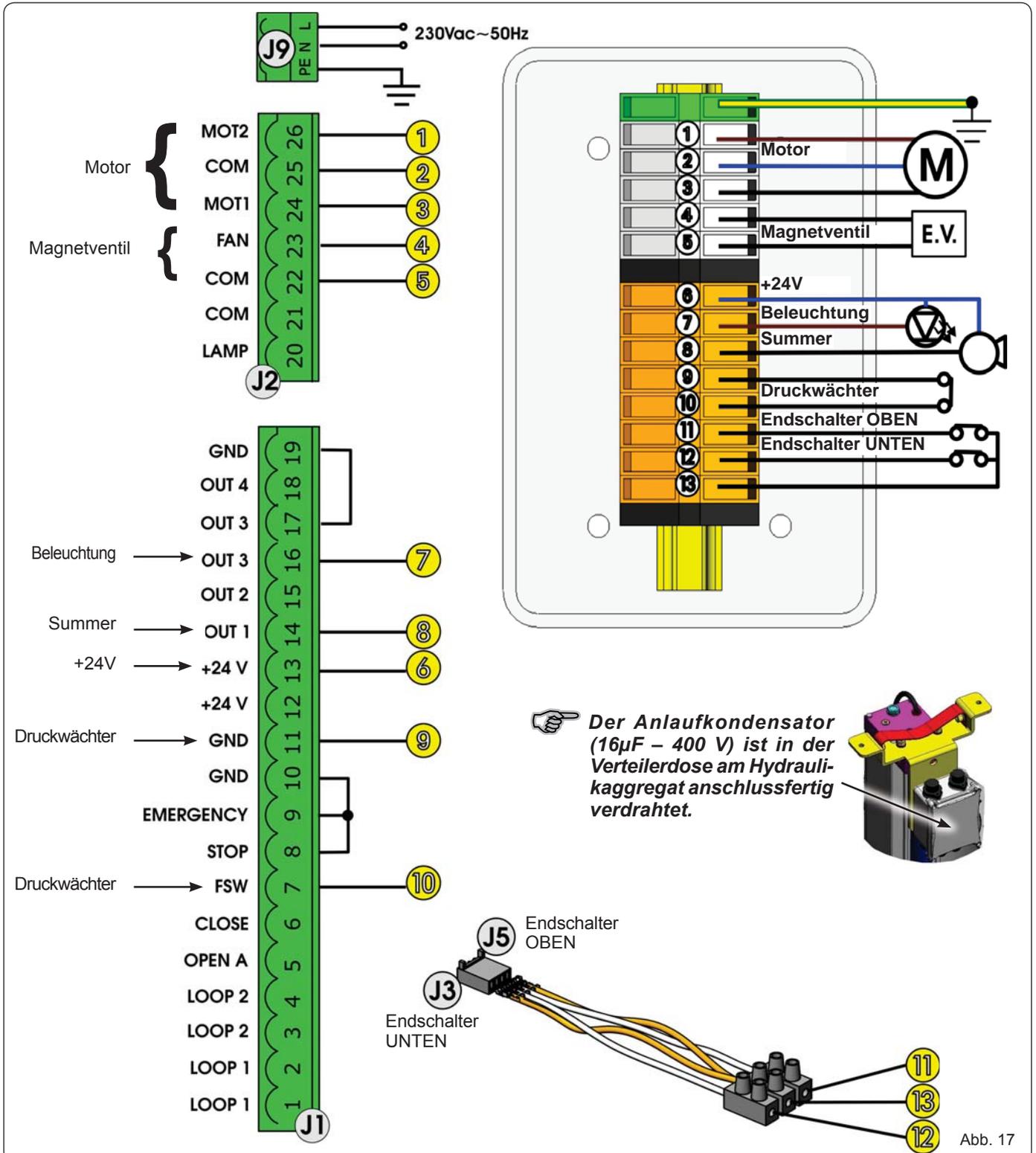
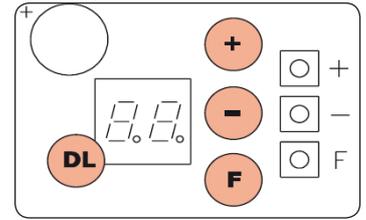


Abb. 17

13 AUSWAHL DER VOREINSTELLUNGEN

Nach dem Anschluss und der Speisung der Karte (siehe Beschreibung im vorherigen Abschnitt) müssen die Voreinstellungen für den Betrieb des Pollers J275 ausgewählt werden. Hierzu folgende Schritte ausführen:

1. Die Programmierung der ersten Stufe aufrufen und hierzu die Taste **F** auf der Karte anhaltend drücken. Am Display erscheint die Meldung **dF**.
2. Die Taste **F** loslassen und mit der Taste **+** den Wert **05** auswählen.
3. Die Tasten **F** und **-** gleichzeitig drücken, um die Programmierung zu beenden und die Änderungen zu speichern.



Für weitere Informationen zur Programmierung des Geräts wird auf die entsprechenden Anweisungen verwiesen.

14 VERLEGEN DER SCHLEIFEN

Nachfolgend sind zwei Beispiele zur Herstellung von Magnetschleifen mit einem oder mehreren Pollern aufgeführt:

1. Installation eines einzelnen Automatikpollers sowie von zwei Magnetschleifen zur Erfassung der Fahrzeugdurchfahrt.
2. Installation eines einzelnen Pollers sowie einer Magnetschleife für den Perimeterschutz.
3. Installation von vier Pollern (mit einer einzigen JE275 (624BLD)) und von vier Magnetschleifen zum Schutz großer Durchfahrten
4. Installation von acht Pollern (4 an der Steuerkarte JE275 (624BLD) MASTER + 4 an der Steuerkarte JE275 (624BLD) SLAVE, siehe Abschn.15.1) und von acht Magnetschleifen zum Schutz großer Durchfahrten

Die Schleifen müssen gemäß den Anweisungen für das magnetische Erfassungsgerät (elektronisches Gerät) ausgeführt und in Serie geschaltet werden. Beim Einsatz mehrerer magnetischer Erfassungsgeräte sind die entsprechenden Relaiskontakte in Serie zu schalten

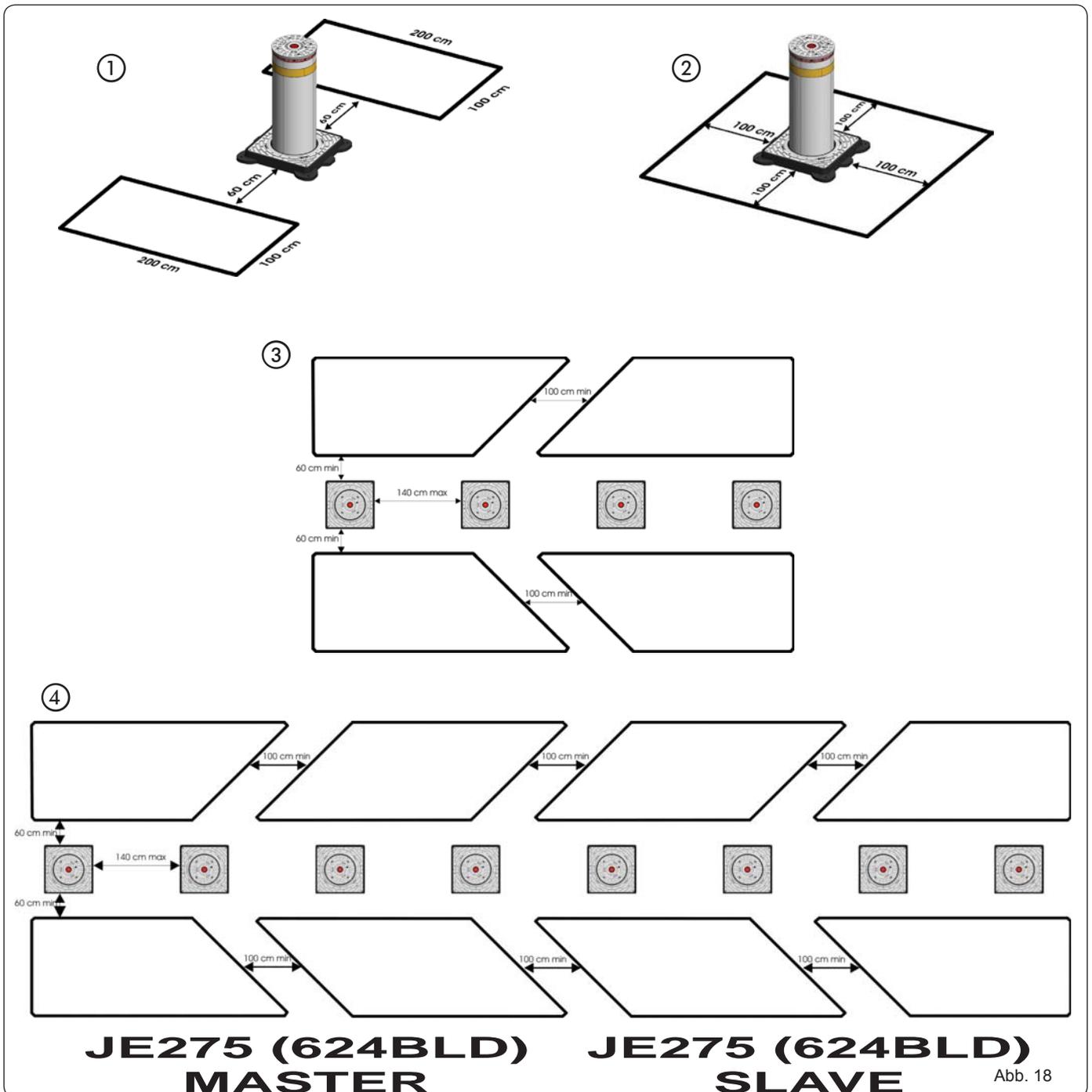
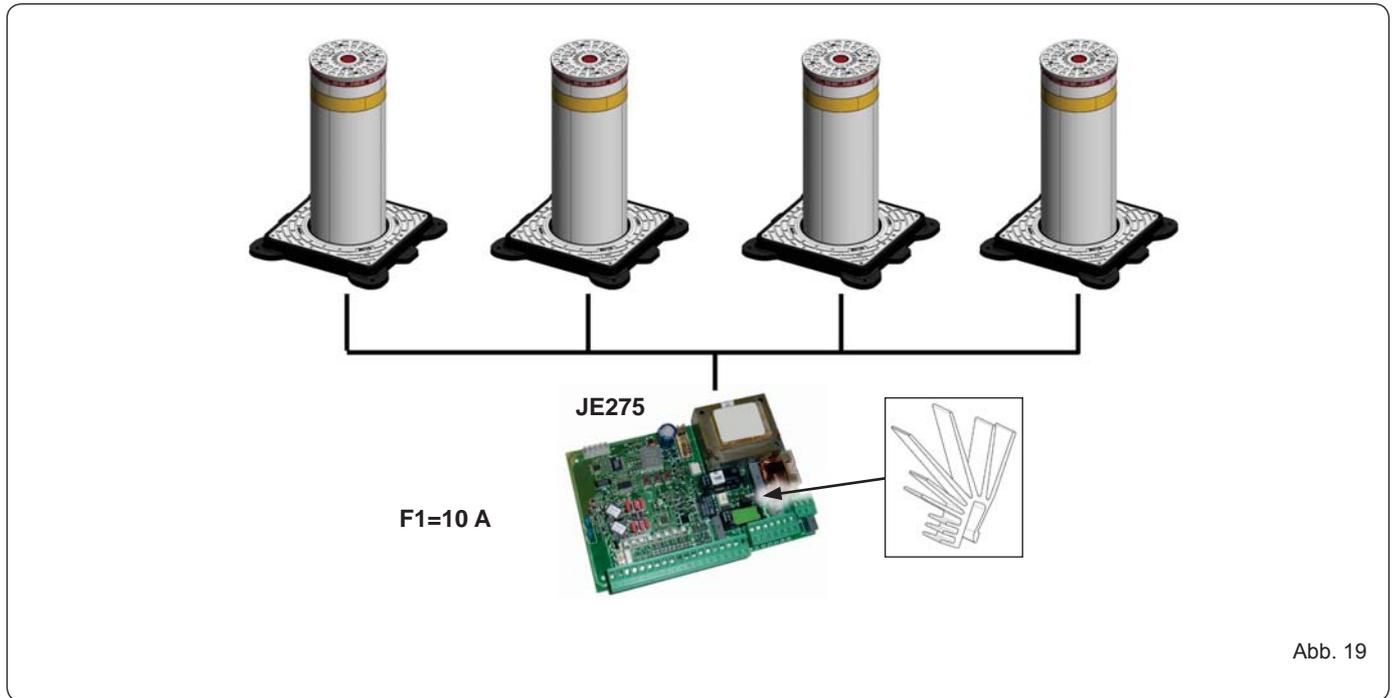


Abb. 18

15 ANSCHLUSS VON MEHREREN POLLERN

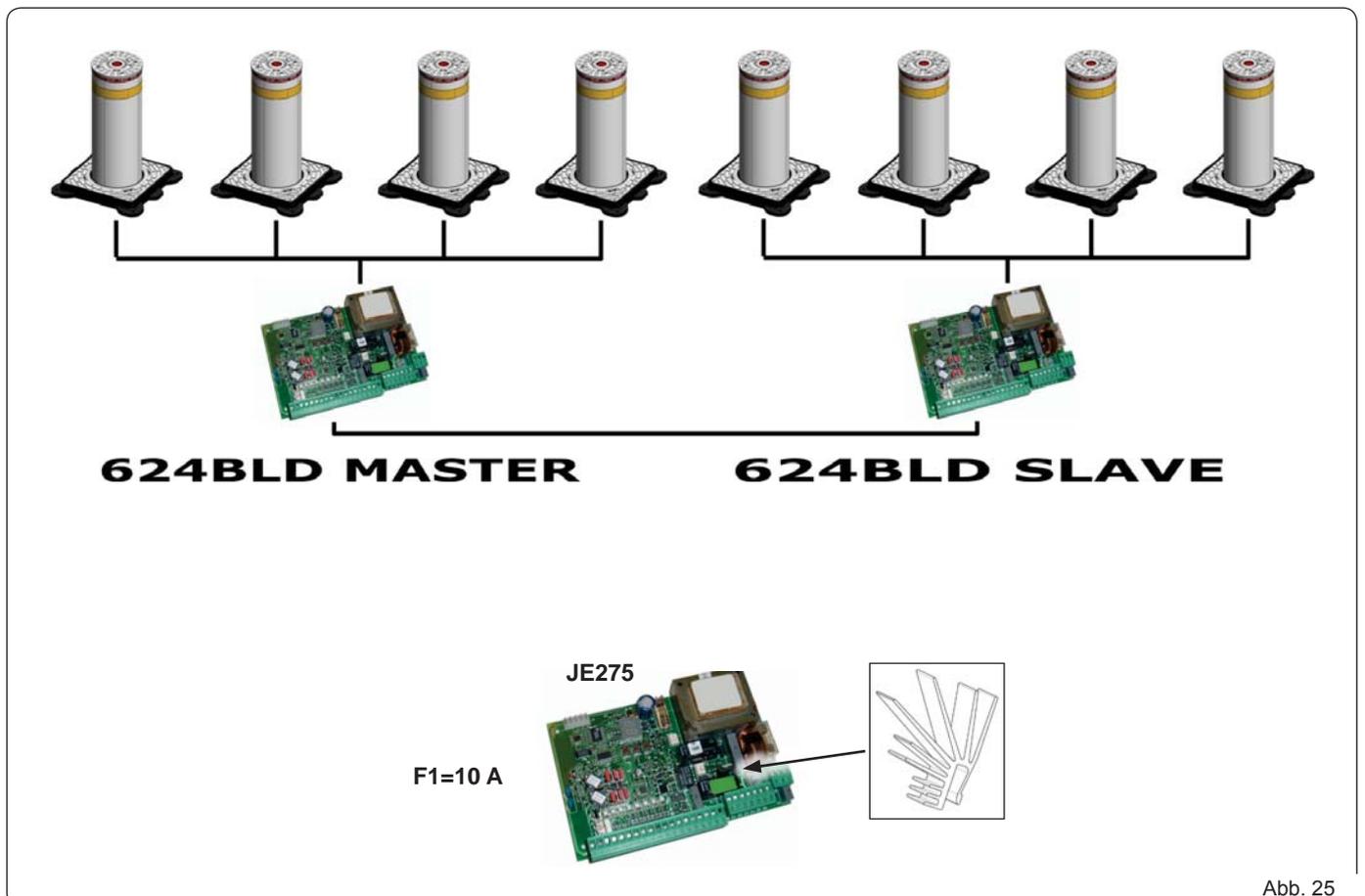
15.1 ANSCHLUSS VON BIS ZU 4 POLLERN AN EINER STEUERKARTE

An das gleiche Steuergerät können bis zu vier Poller angeschlossen werden, die simultan funktionieren. Für die sachgemäße Verdrahtung und den einwandfreien Betrieb die folgenden Anweisungen beachten (Abschn. 15.3).

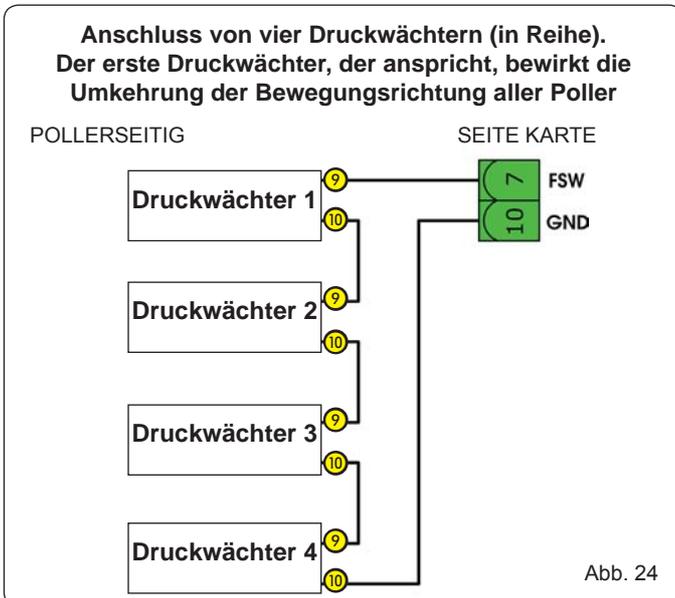
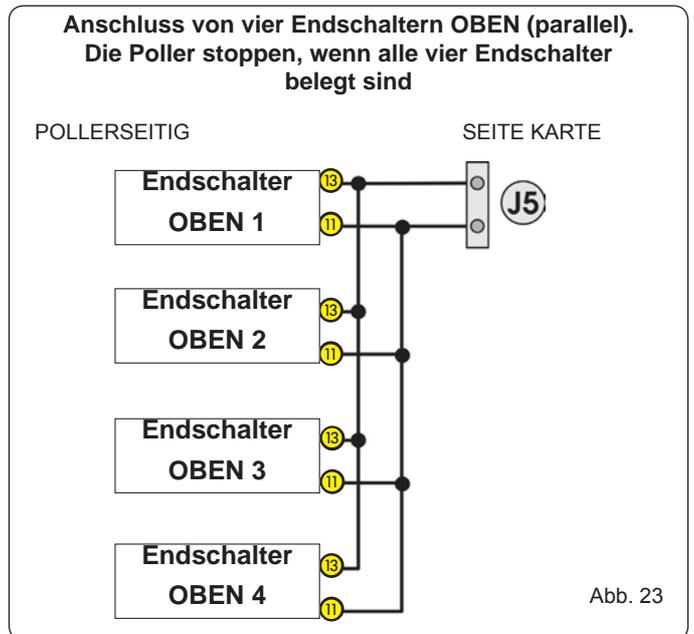
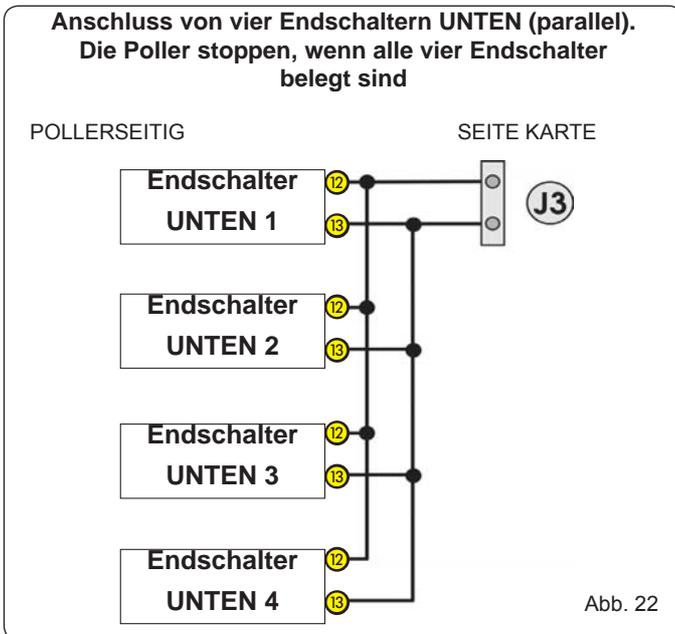
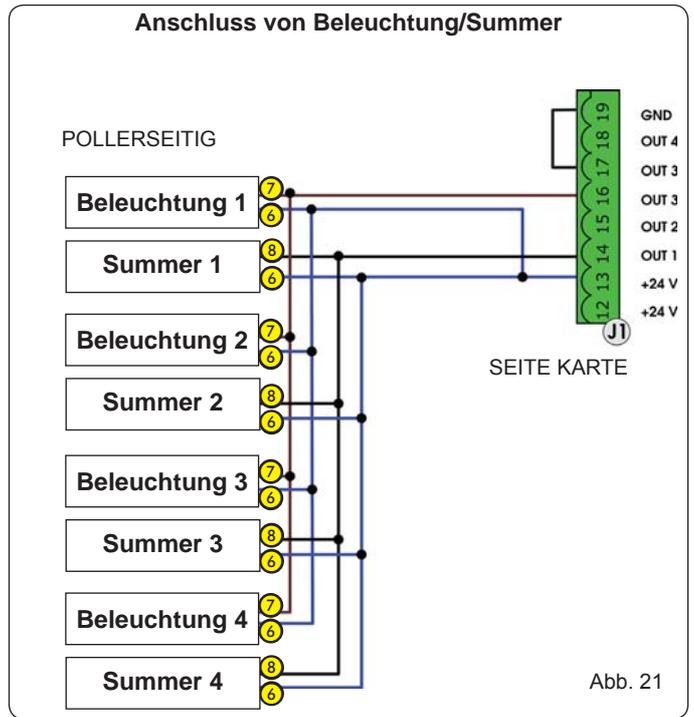
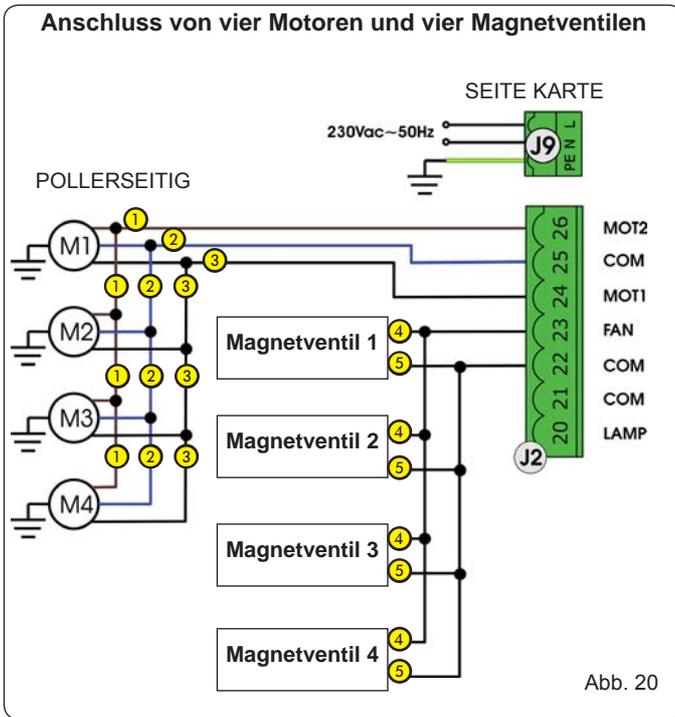


15.2 ANSCHLUSS VON BIS ZU 8 POLLERN AN ZWEI JE275 (624BLD), MASTER-SLAVE-ANSCHLUSS

Zwei JE275 (624BLD)-Geräte können in der MASTER-SLAVE-Konfiguration zur gleichzeitigen Steuerung von 8 Pollern aneinander angeschlossen werden. Für die sachgemäße Verdrahtung und den einwandfreien Betrieb die folgenden Anweisungen beachten (Abschn. 15.4).



15.3 ANSCHLUSS VON BIS ZU 4 POLLERN AN EINER STEUERKARTE



Übersetzung der Original-Anleitung
DEUTSCH

15.4 ANSCHLUSS VON BIS ZU 8 POLLERN AN ZWEI JE275 (624BLD), MASTER-SLAVE-ANSCHLUSS

624BLD MASTER SLAVE

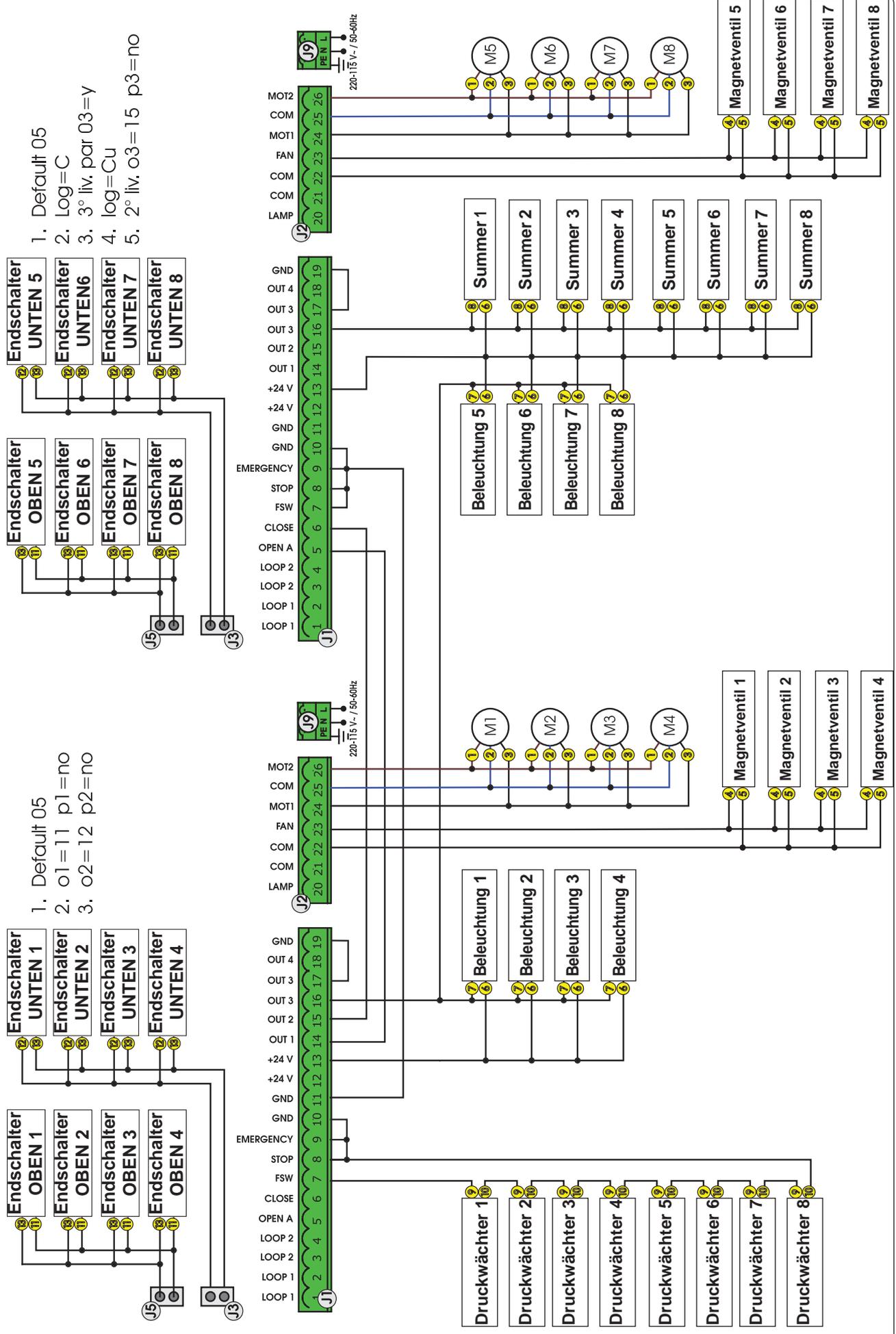


Abb. 26

16 FEHLERSUCHE

Nachfolgend sind hilfreiche Informationen zur Erkennung und Lösung besonderer Situationen aufgeführt.

	ZUSTAND	EMPFEHLUNG
1	Der Poller fährt wenige Zentimeter aus und fährt dann sofort wieder ein.	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherstellen, dass Default Nr. 5 oder Nr. 6 auf der Steuerkarte JE275 (624BLD) ausgewählt wurde. • Sicherstellen, dass der Sicherheitsdruckwächter korrekt verdrahtet ist, siehe Abschn. 12. • Sicherstellen, dass die LED DL3 (FSW) auf der Steuerkarte JE275 (624BLD) während der ganzen Bewegung leuchtet. • Den Druckwächter regeln. • Den Druckwächter auswechseln.
2	Sobald der Poller ausgefahren ist, fährt er plötzlich wieder ein	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherstellen, dass die Endschalter korrekt verdrahtet sind, siehe Abschn. 12. • Sicherstellen, dass die Endschalter beim Ausfahren (oben) korrekt positioniert sind, siehe Bez. 13, Abb. 1.
3	Der Poller fährt nicht aus, sondern bleibt eingefahren.	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherstellen, dass Default Nr. 5 oder Nr. 6 auf der Steuerkarte JE275 (624BLD) ausgewählt wurde. • Sicherstellen, dass das Magnetventil korrekt verdrahtet ist, siehe Abschn. 12. • Sicherstellen, dass das Magnetventil korrekt eingestellt ist, siehe Abschn. 10.1. • Das Magnetventil auswechseln. • Sicherstellen, dass der Poller hydraulisch geklemmt ist, siehe Abschn. 9.
4	Der Poller bleibt ausgefahren verschlossen.	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherstellen, dass kein Hindernis zwischen dem Zylinder und der Gleitbuchse ist, das die Bewegung verhindert. Den Zylinder rütteln, um das Einfahren zu erleichtern.
5	Summer und LED-Blinkleuchte funktionieren nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherstellen, dass Default Nr. 5 oder Nr. 6 auf der Steuerkarte JE275 (624BLD) ausgewählt wurde. • Sicherstellen, dass das Magnetventil korrekt verdrahtet ist, siehe Abschn. 12. • Sicherstellen, dass der Stromstecker unter dem Kopf korrekt eingesteckt ist.

SEDE - HEADQUARTERS

FAAC S.p.A.

Via Calari, 10
40069 Zola Predosa (BO) - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

ASSISTENZA IN ITALIA

SEDE

tel. +39 051 6172501
www.faac.it/ita/assistenza

FIRENZE

tel. +39 055 301194
filiale.firenze@faacgroup.com

MILANO

tel +39 02 66011163
filiale.milano@faacgroup.com

PADOVA

tel +39 049 8700541
filiale.padova@faacgroup.com

ROMA

tel +39 06 41206137
filiale.roma@faacgroup.com

TORINO

tel +39 011 6813997
filiale.torino@faacgroup.com

SUBSIDIARIES

AUSTRIA

FAAC GMBH
Salzburg - Austria
tel. +43 662 8533950
www.faac.at

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 56796645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.at

AUSTRALIA

FAAC AUSTRALIA PTY LTD
Homebush, Sydney - Australia
tel. +61 2 87565644
www.faac.com.au

BENELUX

FAAC BENELUX NV/SA
Brugge - Belgium
tel. +32 50 320202
www.faacbenelux.com

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +31 475 406014
faactm.info@faacgroup.com
www.faacbenelux.com

CHINA

FAAC SHANGHAI
Shanghai - China
tel. +86 21 68182970
www.faacgroup.cn

FRANCE

FAAC FRANCE
Saint Priest, Lyon - France
tel. +33 4 72218700
www.faac.fr

FAAC FRANCE - AGENCE PARIS
Massy, Paris - France
tel. +33 1 69191620
www.faac.fr

FAAC FRANCE - DEPARTEMENT
VOLETS
Saint Denis de Pile - Bordeaux - France
tel. +33 5 57551890
www.faac.fr

GERMANY

FAAC GMBH
Freilassing - Germany
tel. +49 8654 49810
www.faac.de

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 5679 6645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.de

INDIA

FAAC INDIA PVT. LTD
Noida, Delhi - India
tel. +91 20 3934100/4199
www.faacindia.com

IRELAND

NATIONAL AUTOMATION LIMITED
Boyle, Co. Roscommon - Ireland
tel. +353 071 9663893
www.faac.ie

MIDDLE EAST

FAAC MIDDLE EAST FZE
Dubai Silicon Oasis free zone
tel. +971 4 372 4187
www.faac.ae

NORDIC REGIONS

FAAC NORDIC AB
Perstorp - Sweden
tel. +46 435 779500
www.faac.se

POLAND

FAAC POLSKA SP.ZO.O
Warszawa - Poland
tel. +48 22 8141422
www.faac.pl

RUSSIA

FAAC RUSSIA LLC
Moscow - Russia
tel. +7 495 646 24 29
www.faac.ru

SPAIN

CLEM, S.A.U.
S. S. de los Reyes, Madrid - Spain
tel. +34 091 358 1110
www.faac.

SWITZERLAND

FAAC AG
Altdorf - Switzerland
tel. +41 41 8713440
www.faac.ch

TURKEY

FAAC OTOMATİK GEÇİS SİSTEMLERİ
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Çağlayan, Kağıthane, İstanbul - Turkey
tel. +90 (0)212 - 3431311
www.faac.com.tr

UNITED KINGDOM

FAAC UK LTD.
Basingstoke, Hampshire - UK
tel. +44 1256 318100
www.faac.co.uk

U.S.A.

FAAC INTERNATIONAL INC
Rockledge, Florida - U.S.A.
tel. +1 904 4488952
www.faacusa.com

FAAC INTERNATIONAL INC
Fullerton, California - U.S.A.
tel. +1 714 446 9800
www.faacusa.com