

BAUSATZ GERADER ARM

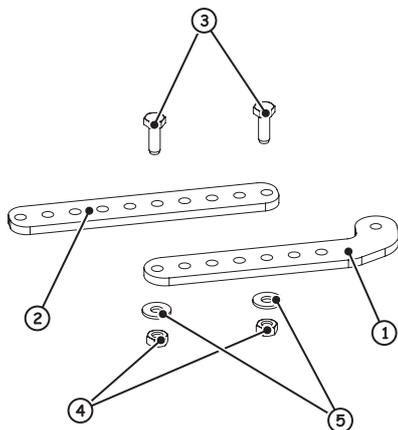
1. BESCHREIBUNG

Der Bausatz gerader Arm ist ein Zubehör, das entwickelt und hergestellt wurde, um die Montage des Getriebes auch dann zu ermöglichen, wenn eventuelle Abzäunungen oder Mauern die Bewegung der herkömmlichen Arme einschränken.

⚠ Mit diesem Bausatz können Öffnungen bis 90° erzielt werden. Größere Öffnungswinkel sind nicht möglich.

Mit der Verwendung dieses Bausatzes kann der mechanische Endanschlag beim Öffnen nicht eingesetzt werden.

2. INHALT DES BAUSATZES



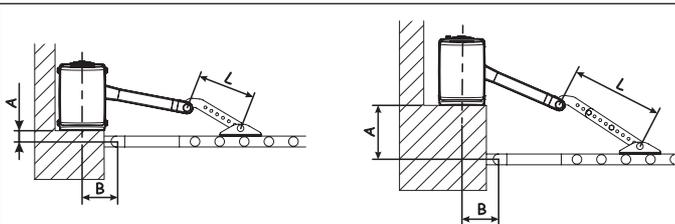
| Pos. | Menge | Beschreibung |
|------|-------|----------------------------|
| ① | 1 | Gebogener Arm |
| ② | 1 | Gerader Arm |
| ③ | 2 | Sechskantschraube M10x30 |
| ④ | 2 | Mutter M10, selbstsichernd |
| ⑤ | 2 | Unterlegscheiben M10 |

Abb. 1

3. MONTAGE DES BAUSATZES

Für die Montage des Bausatzes sind folgende Anweisungen zu beachten:

1. Das Getriebe auf dem Pfosten positionieren (siehe Angaben in den entsprechenden Anweisungen)
2. Anhand des Bilds und der nachfolgenden Tabelle die Länge des geraden Arms ermitteln:



| | | | B | | | | |
|---|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 125 | 155 | 185 | 215 | 245 |
| A | 40 | L | 210 | 235 | 235 | 260 | 285 |
| | 80 | L | 235 | 235 | 260 | 285 | 310 |
| | 120 | L | 260 | 260 | 285 | 310 | 335 |
| | 160 | L | 285 | 285 | 310 | 335 | 360 |
| | 200 | L | 310 | 310 | 335 | 360 | 385 |

Abb. 2

⚠ Bei L = 235 mm muss der gerade Arm so gekürzt werden, dass er nicht an die Befestigungsschrauben stößt.

Wenn die Maße A und B zwischen den angegebenen Werten liegen, auf die nächsten Abmessungen Bezug nehmen und die Montageanweisungen befolgen.

3. Den Arm des Antriebs auf der Grundlage des ermittelten Maßes zusammenbauen (siehe Darstellung in Abb. 3, Bez. ① oder ②).

☞ Der mit dem Antrieb mitgelieferte gebogene Arm wird nicht verwendet.

⚠ Die Ausrichtung des vorderen Bügels beachten, die Arme müssen unterhalb des Bügels fixiert werden.

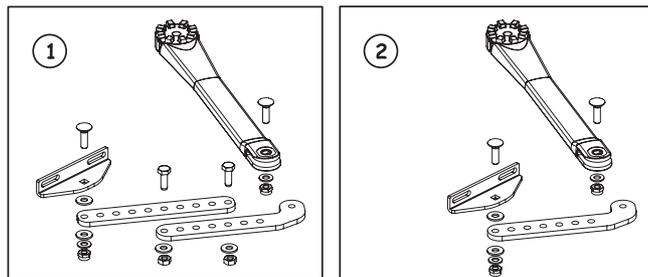


Abb. 3

4. Den Arm am Antrieb befestigen (siehe Anweisungen für den Antrieb, Abb. 4).

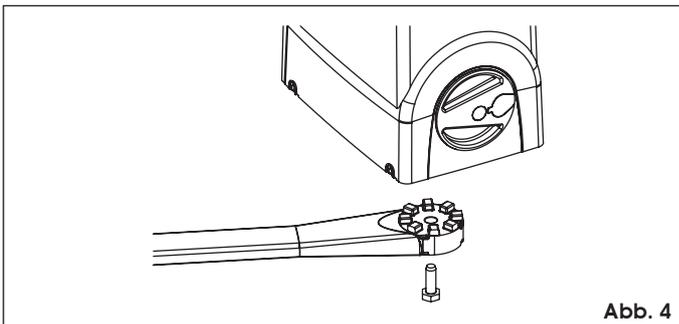


Abb. 4

5. Den Antrieb für den manuellen Betrieb einrichten (siehe Anweisungen für den Antrieb).
6. Den Flügel des Tors in die Schließposition schieben.
7. Die beiden Arme ausrichten (Abb. 5, Bez. ①)
8. Beide Arme drehen, bis der vordere Bügel den Flügel berührt (Abb. 5, Bez. ②), sodass die Befestigungsposition ermittelt wird.
9. Den Arm umlegen, den Bügel um 5–10 mm zurückschieben und die Befestigungsposition markieren (Abb. 5, Bez. ③).

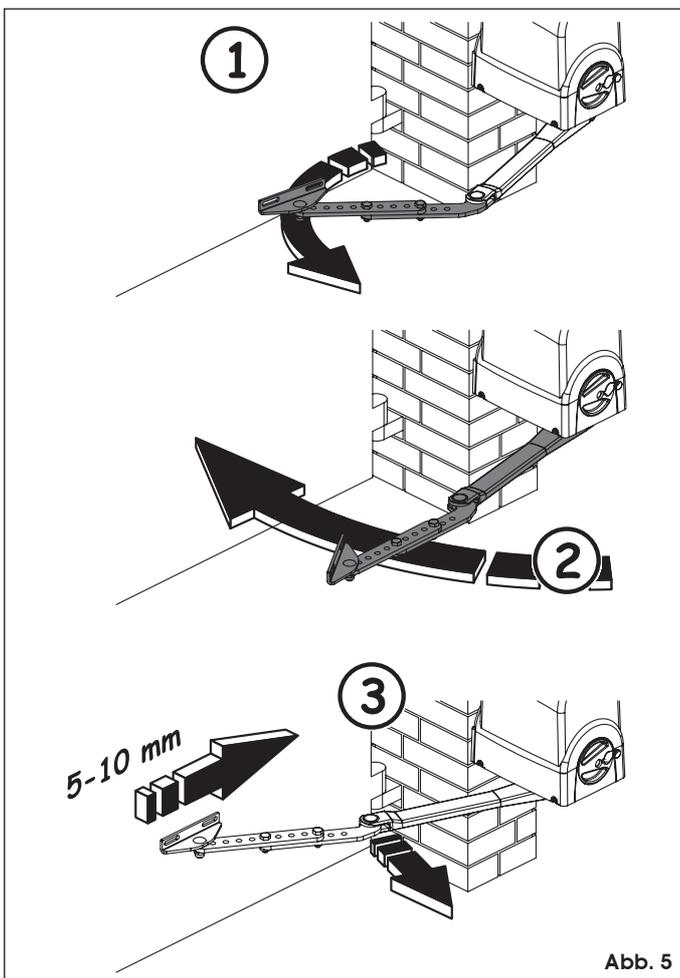


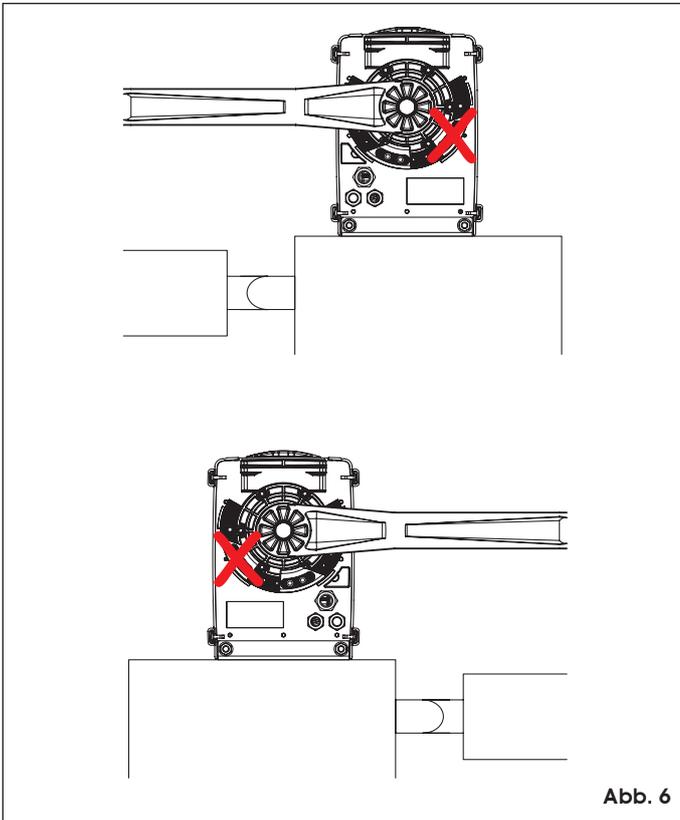
Abb. 5

10. Den vorderen Bügel mit angemessenen Befestigungssystemen an der ermittelten Position fixieren.

 Am vorderen Bügel sind zwei Langlöcher für dessen Befestigung vorgesehen. Um spätere Einstellungen zu ermöglichen, müssen die Befestigungsschrauben mittig im Langloch positioniert werden.

Wenn der Bügel direkt am Flügel verschweißt werden soll, am besten zuerst vollständig den Bügel verschweißen, vorläufig mit zwei Schweißpunkten fixieren und sicherstellen, dass das Tor den gesamten Hubweg fahren kann.

Mit der Verwendung des Bausatzes gerader Arm kann der mechanische Endanschlag beim Öffnen, der im Lieferumfang des Antriebs enthalten ist, nicht verwendet werden.



4. PROGRAMMIERUNG

Nach Abschluss der Montagearbeiten kann das elektronische Steuergerät gemäß den Angaben in den entsprechenden Anweisungen programmiert werden.

 Dabei ist lediglich darauf zu achten, die Programmierphase zu beginnen, wenn sich der Flügel in der Nähe des mechanischen Endanschlags beim Schließen befindet.